

TeroServ

Engenharia de Superfície

Tecnologia em harmonia com o meio ambiente



Rua Ricardo Bertolini, 104
03435-020 -São Paulo-SP
Fone/Fax: (11) 2784-4878
teroserv@teroserv.com
www.teroserv.com

Empresa

TEROSERV ENGENHARIA DE SUPERFÍCIE E SOLDAGEM é uma empresa especializada em manutenção e recuperação de peças através de processos HVOF-Hipersonico, Plasma Spray, Aspersão Térmica, Arco Spray, Flame Spray – LVOF, Soldagem Tig Plasma, Tratamento Térmico, Polímeros, Fluor Polímero, Usinagem e Retifica, atuando em todo território nacional no ramo de Papel e Celulose, Plásticos industriais, Petróleo, Mineração, têxteis e mecânicas de indústria em geral. Contamos com a mais alta tecnologia em máquinas e equipamentos, matéria-prima de altíssima qualidade, oferecendo o que há de melhor.

Atendimento Personalizado

TEROSERV conta com uma equipe de Engenheiros e representantes altamente capacitados e com especialização adequada para cada ramo de atividade, além de parcerias com empresas especializadas e qualificadas com tecnologia em preservação ao meio Ambiente. Procuramos suprir com isso, todas e quaisquer dúvidas sobre os processos anteriormente descritos e indicar o mais adequado para o tipo de atividade desempenhada por cada peça a ser revestida. Nos encontramos à disposição para maiores esclarecimentos, por isso, entre em contato conosco e solicite a visita de um de nossos técnicos.

Como Surgiu a TeroServ

TEROSERV, foi formada com Engenheiros de nível técnico internacional (Conhecimento Mundial de Processo), está no mercado desde 1997, onde conquistou confiança e credibilidade de seus clientes pela qualidade de seus serviços prestados, fornecendo um custo benefício e gerando soluções para todos os segmentos industriais.

Objetivos da Empresa

A preocupação com o meio ambiente é constante no desenvolvimento dos nossos tratamentos de superfície e processos de aplicação. A Teroserv vem de encontro ao princípio fundamental e sustentável a redução na utilização dos recursos renováveis, nossos produtos é reciclados. Com o avanço da Tecnologia de Materiais, Sistemas e Suporte Técnico a Teroserv repara e protege contra os desgastes de peças e partes dos seus equipamentos aumentando o tempo de vida útil e diminuindo os altos custos de manutenção, gerando redução de estoque na eventual troca. Utilizando processos e equipamentos que envolvem tecnologia de revestimentos que permitem aplicação em qualquer material (pó ou arame) sobre as mais variadas superfícies que necessitam de elevada resistência ao desgaste, abrasão, corrosão, oxidação, erosão, cavitação e temperatura etc.

AS VANTAGENS DO TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

Ao contrário da fabricação de uma peça, pode-se recuperá-la em menor tempo, com um custo mais baixo aumentando sua vida útil. Obtém-se um tratamento e uma recuperação onde a superfície do material chega a dureza de 78 Rc. e camadas de 0,1 à 10 mm. Quanto à rugosidade, obtém-se uma variação que vai de 0,05 à 15 Ra, onde a peça pode ser retificada, lapidada, brunida, polida ou até rugosa. As características exibidas sob condições de serviços levarão um rápido crescimento do número de projetos de peças novas que incluíam a aplicação de materiais por tratamento de superfície. Estas aplicações são usadas para melhorar a resistência ao desgaste, abrasão, corrosão, erosão, atrito, cavitação, altas temperaturas etc... Uma outra vantagem importante é a possibilidade de aplicar materiais de alto custo em camadas finas só nas áreas efetivamente sujeitas ao serviço .

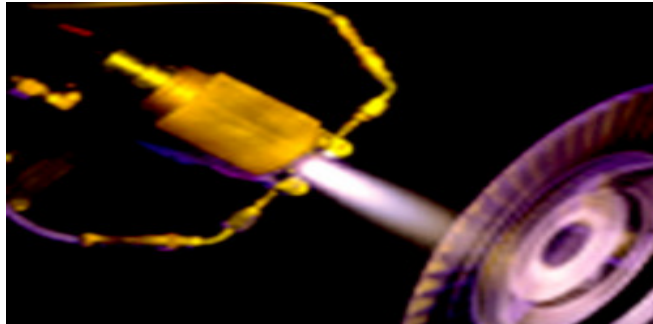
PROCESSOS DE APLICAÇÃO

HVOF – Hipersonico



O processo Hipersonico é um dos mais modernos do mundo, o combustível é queimado com querosene de avião e oxigênio líquida formando uma alta pressão na câmara de combustão gerando um jato de exaustão de alta velocidade hipersônica (780 m/s). A qualidade se torna superior devido à velocidade da partícula aspergidas na peça a ser revestida, introduzida no interior da chama em pó e projetando no substrato como camada de (0,10 á 12 mm). Ligas aplicadas: Carbetos, Tungstênios, Cromo, Cobalto e Cermets uma combinação de Cerâmica e Metais.

PLASMA SPRAY



Sistema Plasma, excelência comprovada, é um arco elétrico criado entre dois eletrodos fixos que ioniza gases, aquecendo e projetando materiais sobre um substrato. (Ligas em pós), eficiência nos depósitos, baixa transferência de calor na peça, otimização da transferência de energia, revestimentos mais densos, menos óxidos e tempo de vôo controlado. Aplicações de 98% das ligas, menos os materiais de ponto de fusão baixa.

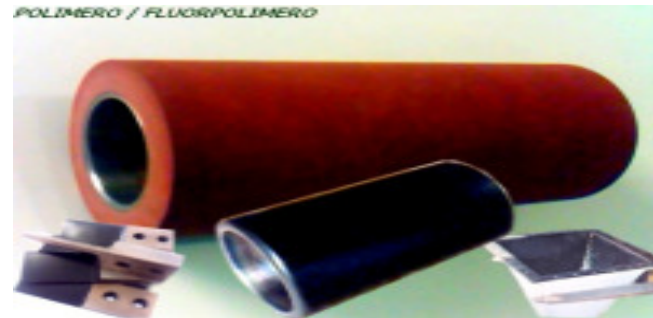
PROCESSOS DE APLICAÇÃO

FLAME SPRAY – LVOF – Pó



Processo LVOF (Low Velocity Oxygen Fuel) consisten em injetar o material a ser depositado em forma de pó, na chama (3100°C) sendo projetado contra um substrato previamente preparado, aumentando assim a aderência e resistência do material aplicado. As ligas por esse processo: Níquel, Monel, Inconel, Ni.Cr.Bo., Cobalto e os Oxido de Cr, Ti, Al. e Zircônio.

FLUORPOLIMEROS



Revestimentos pelo processo Fluorpolímeros oferecem propriedades únicas, Cilindro com Silicone e peças planas e peças com PTFE, UHMW e Plásticos, que possibilitou a aplicação e gerando camadas espessas, densas e bem aderidas. Nas últimas décadas, houve um grande desenvolvimento na área de polímeros. A grande diversidade de materiais desde polietileno até fluorpolímeros faz com que tenhamos soluções para os mais diversos problemas.

SEGMENTOS DE PAPEL E CELULÓSE

DISCO ROTATIVO (REFINADOR)



BUCHA DO ROLDHER



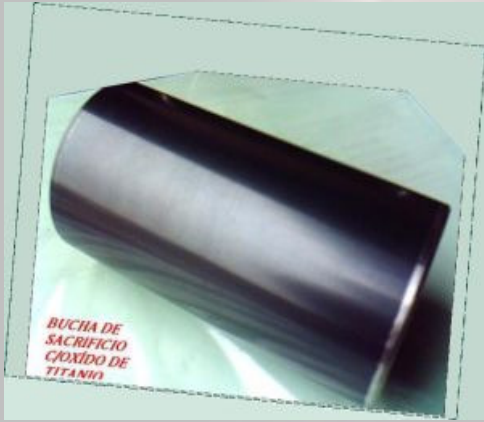
CESTO DE INOX C/TUNGST.



BUCHA DE SACRIFICIO



BUCHA DE SACRIFICIO C/Ti.



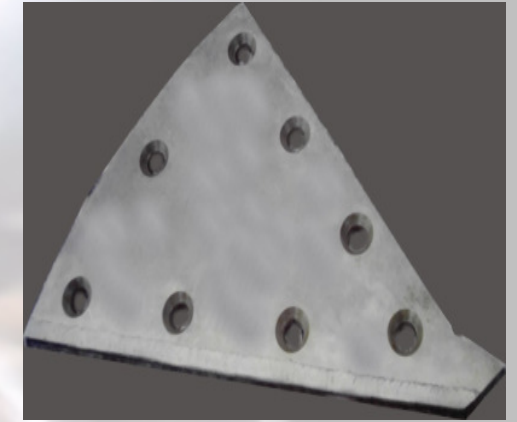
ROSCA TRANSPORTADORA



MANCAL DE COMPRESSOR



PLACA DESGASTE DO PICADOR



MANCAL DE MOTOR ELETR.



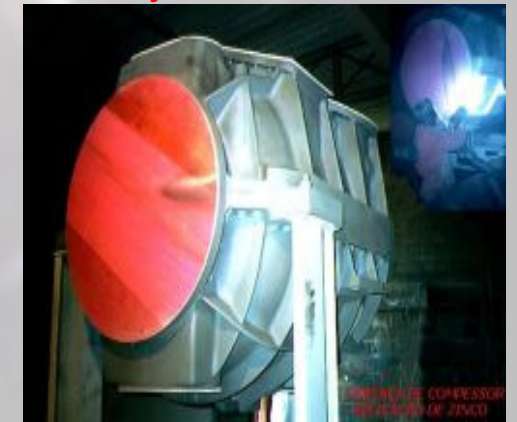
CILINDRO FECHADOR LONGS



MANCAL DE COMPRESSOR

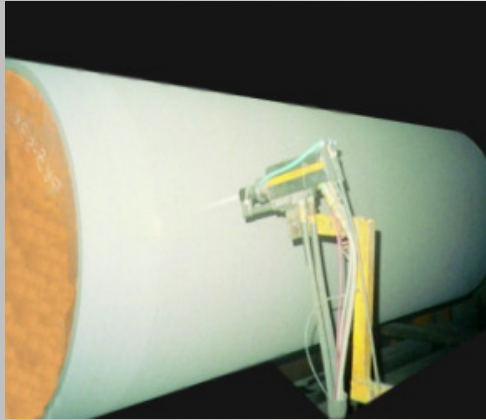


CARCAÇA DE COMPRESSOR



SEGMENTOS DE PAPEL E CELULÓSE

CILINDRO DE PAPEL



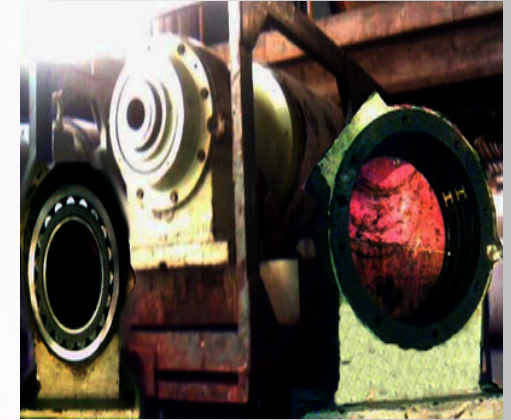
CILINDRO C/ROL. CONICO



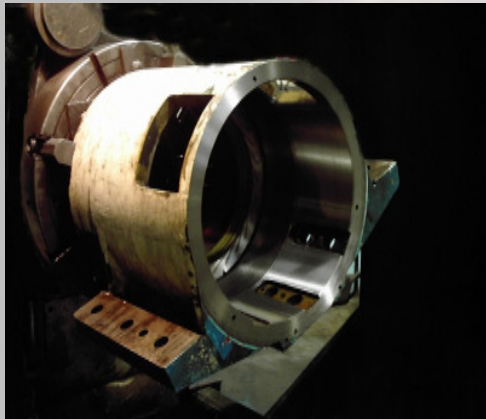
CILINDRO PICOTADOR



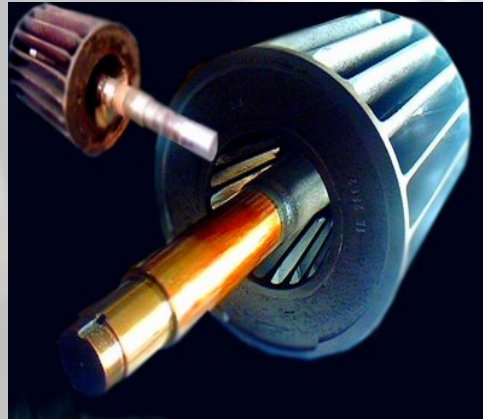
CILINDRO E MANCAL



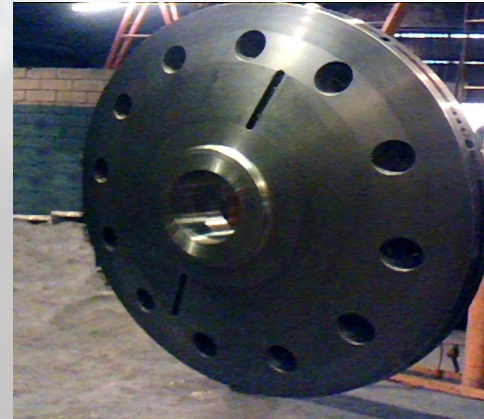
MANCAL DO REFINADOR



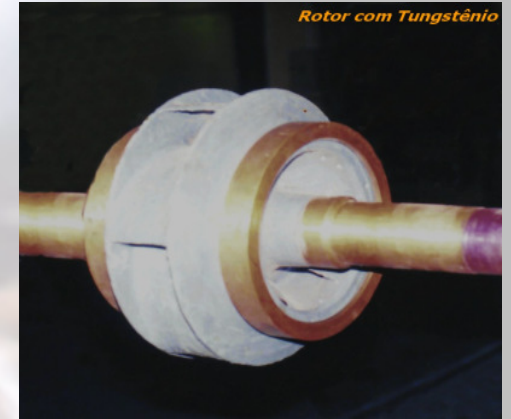
ROTOR DE BOMBA DE VACUO



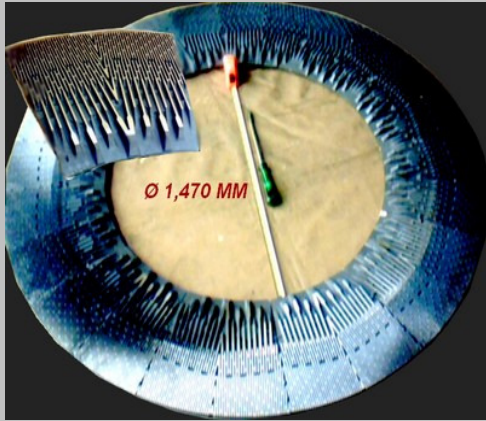
FLANGER DO ROLDER



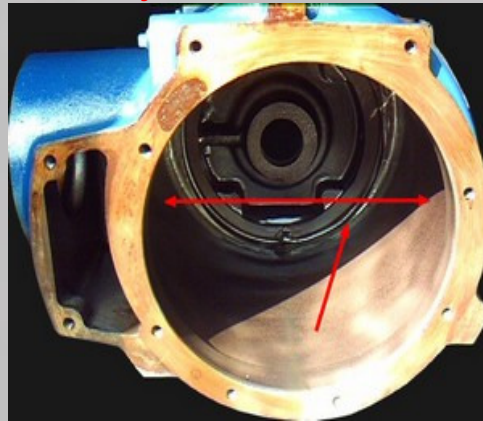
ROTOR COM TUNGSTENIO



REFINADOR C/ TUNGSTENIO



CARÇAÇA DE BOMBA VACUO



MANCAL DE CILINDRO

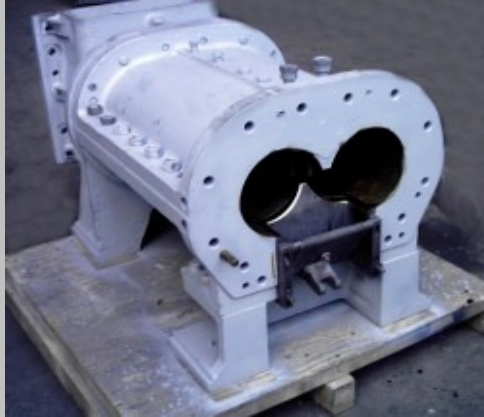


MANCAL COM BABYT



SEGMENTO DE PLASTICOS

CAMARA MISTURADO C/TW



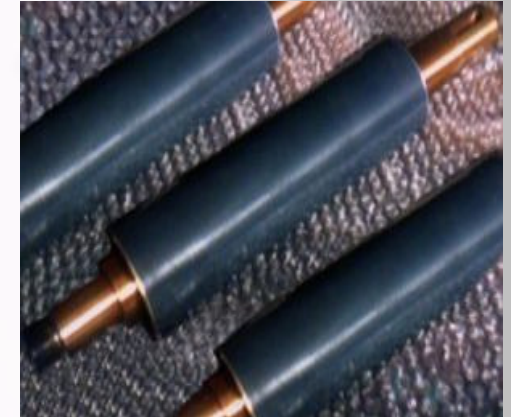
ROTOR MIX Ø 229 C/TW



ROSCA C/TW. SEM RET.



CIL. CERAMICOS P/NAYLON



ROSCA DUPLA 4600 MM



ROSCA COM CERAMICA



ROSCA ENSAC. C/ TW - Ti



FACAS C/ PTFE ANTI-ADERENTE



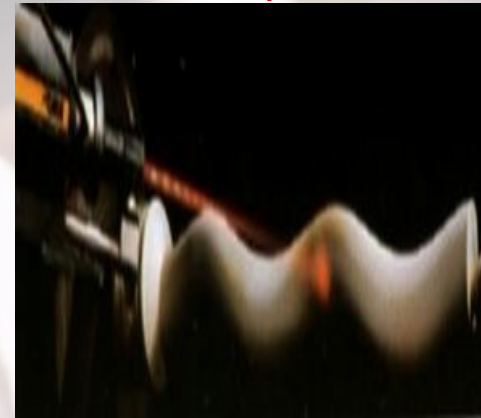
ROSCA CENTRIF.C/ CARB.Cr.



COMPRESSOR PET C/ TITANIO



ROTOR BOMBA C/ TUNGS. - CR.



CILINDRO COM SILICONE

