



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
Curso de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

PROGRAMA DA DISCIPLINA

Disciplina: ASPERSÃO TÉRMICA				Código: EMEC7003	
CH Total: 60 CH Semanal: 4	30 horas Teórica Presencial	10 horas Laboratório	10 horas Estudos de Casos	10 horas Seminários	

EMENTA (Unidade Didática)

1. Fundamentos da Tecnologia de Aspersão Térmica (Thermal Spray).
2. Processos de Aspersão Térmica
3. Materiais utilizados
4. Características e propriedades dos revestimentos depositados por Aspersão Térmica.
5. Normas Técnicas nacionais e Internacionais
5. Características micro estruturais dos revestimentos
6. Tratamentos posteriores à deposição dos revestimentos
7. Caracterização dos revestimentos
8. Análise de casos de aplicações experimentais e industriais
9. Aulas Laboratório

BIBLIOGRAFIA BÁSICA (3 TÍTULOS)

1. .Aspersão Térmica. Texto guia. Apostila da disciplina – FTP TM314
2. Thermal Spray. Advanced Materials & Processes. THORPE, M.L. 1993.
3. Thermal Spraying. Practice, Theory, and Applications. AWS - American Welding Society, Inc.. 1985.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR (2 TÍTULOS)

1. ASM Metals Handbook Volume 5 – Surface engineering. 1994.
2. Aspersão Térmica: Fundamentos e Aplicação. LIMA, C. C., TREVISAN, R. São Paulo – Artliber Editora, 2002

Programação das Avaliações:

Uma Prova

Relatório trabalho de Laboratório [práticas]:

Apresentação de seminários [2]:

Estudos de Casos [1]: Tese ou dissertação

Professor Ramón S. Cortés Paredes, Dr. Engº.

Coordenador do Laboratório de Aspersão Térmica e Soldagem Especiais - LABATS

Departamento de Engenharia Mecânica – DEMEC --Universidade Federal do Paraná - UFPR