**UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ**

Relatório da prática de soldagem pelo processo ...

Relatório apresentado pelo aluno ............. como requisito parcial de avaliação da disciplina TMEC028-Soldagem, do Departamento de Engenharia Mecânica da UFPR.

Prof. Hélio Padilha

Mês

2018

1. **INTRODUÇÃO**

O aluno deverá fazer uma revisão bibliográfica do processo empregado procurando destacar as principais características, equipamentos empregados, materiais e aplicações industriais para o processo visto em aula. Lembrar que uma boa revisão bibliográfica traz informações importantes que serão discutidas no relatório. (**mínimo 3 páginas**)

1. **MATERIAIS E MÉTODOS**

O aluno deve descrever os materiais, equipamentos e procedimentos (do processo e de segurança) empregados durante a aula, utilizando para isto as anotações efetuadas durante o procedimento, bem como, ilustrações, fotos e outros meios que julgue necessário ao melhor entendimento do trabalho realizado.

1. **RESULTADOS DISCUSSÕES**

O aluno deve situar a prática efetuada em relação ao descrito no item introdução para demonstrar a compreensão adquirida em relação aos procedimentos realizados. Os resultados podem ser tanto qualitativos quanto quantitativos, quando estes forem efetuados de forma que se possam medir. É importante, sempre que for necessário, analisar os resultados obtidos através de medições procurando **avaliar e discutir** estes resultados da maneira mais técnica possível.

1. **CONCLUSÃO**

O aluno deve fazer uma breve descrição dos conhecimentos adquiridos e, sempre que possível, comparar com o que foi descrito na teoria e pesquisado para a confecção do relatório.

1. **REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS**

O aluno deverá especificar as fontes de consulta para a confecção do relatório (livros, revistas, sites).

1. **QUESTÕES**

Sempre que houver questões propostas pelo professor, o aluno deverá respondê-las neste item. As questões poderão ser disponibilizadas pelo professor por meio eletrônico. Neste item é muito importante o aprofundamento das respostas, não sendo o aluno excessivamente objetivo e/ou simplista em suas considerações.

**Formato**

O relatório deverá **conter obrigatoriamente a capa e os itens 1 a 6 apresentados acima**. Deverá ser apresentado impresso (com boa qualidade de impressão) em folha A4, fonte Arial11, parágrafo com alinhamento justificado, espaçamento de 1,15 linhas, margens superior, inferior e esquerda 2,0cm e margem direita 1,5cm. As figuras devem ser centralizadas na folha e não devem ter tamanho superior a 8x8cm. As tabelas deverão ser apresentadas com espaçamento simples.Todas as figuras e tabelas devem, obrigatoriamente, apresentar legenda indicando o que o aluno está apresentando. Todas as páginas, exceto a capa, devem ser numeradas seqüencialmente. O relatório deverá ter no mínimo 6 páginas e no máximo 10 (sem contagem da capa).

ATENÇÃO: SOMENTE SERÃO ACEITOS RELATÓRIOS DE LAUNOS QUE TENHAM PARTICIPADO DA RESPECYIVA AULA PRÁTICA COM ASSINATURA NA LISTA.

ATENÇÃO: ESTE MODELO JÁ ESTÁ NO FORMATO ACIMA INDICADO.

ATENÇÃO: ENVIAR RELATÓRIO EM FORMATO PDF INDICANDO NO ASSUNTO *RELATÓRIO DE SOLDAGEM* PARA padilha.helio@gmail.com

ATENÇÃO: ENVIAR O RELATÓRIO COM NOME DO ARQUIVO CONTENDO O NOME DO ALUNO E O NÚMERO DO RELATÓRIO NO SEGUINTE FORMATO: **NOMEDOALUNO-RELATÓRIO1.PDF**

ATENÇÃO: O PRAZO MÁXIMO DE ENVIO É SEMPRE ATÉ A PRÓXIMA AULA PRÁTICA.