



Ministério da Educação
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
Setor de Tecnologia.
Departamento de Engenharia Mecânica

Ficha 2 (variável)

(A modalidade das disciplinas ofertadas com base na Res. 59/20 – CEPE, em respeito ao Parágrafo Único do Art. 1º desta resolução, deverá ser invariavelmente a modalidade de *ensino remoto emergencial* (ERE). Sendo assim, para essas disciplinas, fica dispensado o preenchimento do campo “Modalidade” desta Ficha 2 (Plano de Ensino), que não contempla essa modalidade de ensino.)

Ficha 2 (variável)							
Disciplina: Trabalho de Conclusão de Curso I						Código: TMEC 044	
Natureza: (x) Obrigatória () Optativa		(X) Semestral () Anual () Modular					
Pré-requisito: TMEC 028		Co-requisito:		Modalidade: () Presencial () Totalmente EaD ()_60*c.H.EaD			
CH Total: 60 CH semanal: 09		Padrão (PD):	Laboratório (LB):	Campo (CP): 00	Estágio (ES): 00	Orientada (OR): 60	Prática Específica (PE): 00
Estágio de Formação Pedagógica (EFP):	Extensão (EXT): 00	Prática como Componente Curricular (PCC): 00					
<u>Indicar a carga horária semestral (em PD-LB-CP-ES-OR-PE-EFP-EXT-PCC)</u>							
<u>*Indicar a carga horária que será à distância.</u>							
EMENTA (Unidade Didática)							
Não há uma ementa a ser cumprida, pois o caráter da disciplina é voltado para definição do tema do TCC, seu planejamento e sua viabilização para execução no Laboratório de Soldagem. O professor discutirá com o aluno de forma remota, sobre os possíveis temas de interesse mútuo, sugerirá literaturas a serem consultadas e orientará o aluno quanto ao planejamento experimental do trabalho.							



Ministério da Educação
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
Setor de Tecnologia.
Departamento de Engenharia Mecânica

PROGRAMA (itens de cada unidade didática)

O programa básico é a pesquisa na literatura de dados e informações de interesse em artigos científicos, dissertações e outros TCCs anteriormente realizados, visando definir o tema do trabalho a ser desenvolvido.

OBJETIVO GERAL

Ser capaz de buscar soluções dentro da Engenharia Mecânica para desenvolvimento de formas de manufatura adequada, buscando otimizar o processo e reduzir custos.

OBJETIVO ESPECÍFICO

Desenvolver estudos na soldagem de chapas galvanizadas automotivas ou chapas de alumínio pelo processo de soldagem por resistência por pontos ou pelo processo a arco MIG/MAG.

PROCEDIMENTOS DIDÁTICOS

O procedimento didático envolverá as seguintes etapas :

1. Pesquisa de campo sobre soldagem de chapas galvanizadas e de alumínio;
2. Discussão de possibilidades de desenvolvimento aplicando os processos a arco e por resistência;
3. Definição do tema após analisadas a disponibilidade de materiais e equipamentos do Laboratório de Soldagem;
4. Elaboração de um documento preliminar, contendo a revisão bibliográfica, a proposta do trabalho a ser desenvolvido e um cronograma de execução.

Serão executadas reuniões remotas semanais, para acompanhamento e orientação das etapas em desenvolvimento.

FORMAS DE AVALIAÇÃO

Será avaliado pelo documento preliminar apresentado, que comprove a viabilidade de execução do TCC.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA (mínimo 03 títulos)

- 1) Soldagem. Coleção Tecnologia Senai, 1997.
- 2) Soldagem – Fundamentos e Tecnologia. Paulo Villani Marques – UFMG, 2014.
- 3) Soldagem – Processos e Metalurgia. Emílio Wainer, Sérgio Brandi e Vanderley Melo, 1998.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR (mínimo 05 títulos)

- 1) Welding Metallurgy – Sindo Kou, 2002. Arquivo pdf disponível na Internet.
- 2) Apostilas disponíveis no sites da ESAB e da ABENDI. (Livre acesso, sem custos)
- 3) Revista Soldagem e Inspeção – artigos científicos da área de soldagem, disponíveis no site www.scielo.br/si (Livre acesso, sem custos).



Ministério da Educação

UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ

Setor de Tecnologia.

Departamento de Engenharia Mecânica

Professor da Disciplina: Prof. Paulo Cesar Okimoto

Assinatura: _____

Chefe de Departamento ou Unidade equivalente: _____

Assinatura: _____