



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
Departamento de Engenharia Mecânica

Ficha 2 – { Ensino Remoto Emergencial, Ciclo 3}

Disciplina: Planejamento de Indústrias Mecânicas (PIM)					Código: TMEC040	
Natureza: (X) Obrigatória () Optativa		(X) Semestral () Anual () Modular				
Pré-requisito: TT081		Co-requisito: -		Modalidade: (X) Presencial () Totalmente EaD ()..... % EaD*		
CH Total: 60	Padrão (PD):	Laboratório	Campo	Estágio (ES):	Orientada	Prática Específica
CH semanal: 4	60	(LB): 0	(CP): 0	0	(OR): 0	(PE): 0
Estágio de Formação Pedagógica (EFP): 0	Extensão (EXT): 0	Prática como Componente Curricular (PCC): 0				
EMENTA						
Criação do produto. Ciclo de vida do produto. Sistemas produtivos. Roteiro da produção. Documentação do processo produtivo. Tempos pré-determinados de mão-de-obra. Cronometragem. Determinação da demanda. Quantificação da mão-de-obra e equipamentos. Localização industrial. Arranjo físico.						
PROGRAMA						
Introdução e evolução da gestão de operações: as quatro revoluções industriais (máquina a vapor, linha de produção, automação e conectividade/inteligência). Estratégia de produção e operações: áreas de decisão e critérios de desempenho. Redes de operações e logística: competências centrais e relacionamento com fornecedores. Pacotes de valor: determinantes do valor para o cliente. Medidas e avaliação de desempenho: processo e conteúdo (BSC, produtividade e OEE). Projeto do produto e do processo: QFD (Quality Function Deployment). Gestão de projetos: áreas do conhecimento e ciclo de vida do projeto. Projeto, medidas de trabalho e ergonomia: cronoanálise. Gestão de pessoas em operações: estruturas organizacionais funcionais e matriciais. Localização e arranjo físico: técnicas de localização e técnicas de arranjo físico. Capacidade produtiva e filas: gestão de filas. Teoria das restrições: OPT (Optimized Production Technology). Novas tecnologias em gestão de operações: CPS (Cyber-Physical Systems), Big Data/Analytics, IIoT (Industrial Internet of Things) e fábricas inteligentes.						
OBJETIVO GERAL						
Ao final da disciplina, o aluno deverá ser capaz de usar ferramentas simples de planejamento associadas às principais áreas de decisão da gestão de operações.						
OBJETIVOS ESPECÍFICOS						
<ul style="list-style-type: none"> • Compreender o contexto estratégico da gestão de operações no que tange a produtos, serviços e processos. • Aplicar ferramentas simples para o planejamento do contexto estratégico da gestão de operações. • Compreender o contexto operacional da gestão de operações no que tange a pessoas, equipamentos e arranjo físico. 						

- Aplicar ferramentas simples para o planejamento do contexto operacional da gestão de operações.

PROCEDIMENTOS DIDÁTICOS

A disciplina será desenvolvida mediante aulas gravadas para a apresentação dos conteúdos curriculares teóricos e a resolução de exercícios, fóruns de discussão e aulas síncronas para sanar dúvidas dos estudantes e trabalhos avaliativos em que serão propostas situações-problema em contexto real para que os estudantes mobilizem os conhecimentos apreendidos.

Os momentos síncronos serão desenvolvidos no Microsoft Teams, e o ambiente virtual de aprendizagem usado será o Google Classroom (classroom.google.com, código: 6k42wrn). Neste ambiente serão disponibilizados aos estudantes as aulas gravadas, os links para os momentos síncronos e os enunciados dos exercícios e trabalhos propostos. Também será usado o ambiente sli.do para os fóruns de discussão dos temas semanais. O cronograma das atividades segue:

Item	Data	CH	Conteúdo	Método
1	11/8, a partir das 19h	2	Introdução à disciplina: dúvidas, como vai funcionar, o que se espera dos estudantes, formas de comunicação/interação com o professor	Aula síncrona no Microsoft Teams (que será gravada)
2	12/8 a 01/9	4	Estratégia de operações	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
3	12/8 a 01/9	4	Redes de operações e logística	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
4	12/8 a 01/9	4	Pacotes de valor	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
5	12/8 a 01/9	4	Medidas e avaliação de desempenho	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
6	12/8 a 01/9	4	Qualidade, ética, sustentabilidade e segurança	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
7	27/8, a partir das 19h	2	Aula de dúvidas	Aula síncrona no Microsoft Teams (que será gravada)
8	Entregar até 01/9	6	Trabalho #1 – Análise de caso de estudo	
9	Liberada a partir do dia 02/9	1	Resposta do caso analisado no Trabalho #1	Aula gravada
10	02/9 a 22/9	4	Projeto do produto e do processo	Aulas gravadas e atividades propostas, com dúvidas via fórum
11	02/9 a 22/9	4	Projeto do trabalho e ergonomia	Aula gravada e exercícios propostos, com dúvidas via fórum
12	02/9 a 22/9	4	Pessoas e sua organização em operações	Aula gravada e exercícios propostos, com dúvidas via fórum
13	02/9 a 22/9	4	Produção enxuta	Aula gravada e exercícios propostos, com dúvidas via fórum
14	02/9 a 22/9	4	Tecnologias em gestão de operações	Aula gravada e exercícios propostos, com dúvidas via fórum

15	17/9, a partir das 19h	2	Aula de dúvidas	Aula síncrona no Microsoft Teams (que será gravada)
16	Entregar até 22/9	6	Trabalho #2 – Análise de caso de estudo	
17	Liberada a partir do dia 23/9	1	Resposta do caso analisado no Trabalho #2	Aula gravada

FORMAS DE AVALIAÇÃO

Média aritmética de dois trabalhos de análise de casos de estudo, o primeiro sobre aspectos estratégicos da gestão de operações e o segundo sobre aspectos operacionais da gestão de operações.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

CORREA, L.H.; CORREA, C. **Administração de produção e operações: manufatura e serviços: uma abordagem estratégica**. 3 ed. Atlas, 2012.

CHIAVENATO, Idalberto. **Administração da produção: uma abordagem introdutória**. Elsevier, 2005.

SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. **Administração da Produção**. 3 ed. Atlas, 2009.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

CORREA, L.H.; GIANESI, I.N.; **Just in time, MRP II e OPT: um enfoque estratégico**. 2 ed. Atlas, 1993.

CORREA, L.H.; GIANESI, I.N.; CAON, M. **Planejamento, programação e controle da produção: MRP II/ERP – conceitos, uso e implantação; base para SAP, Oracle Applications e outros softwares integrados de gestão**. 5 ed. Atlas, 2013.

GROOVER, M.P. **Automação Industrial e Sistemas de Manufatura**. 3 ed. Pearson, 2011.

Professor da Disciplina: Fernando Deschamps

Assinatura:  _____

Chefe de Departamento ou Unidade equivalente: João Morais da Silva Neto

Assinatura: _____

*OBS: ao assinalar a opção % EAD, indicar a carga horária que será à distância.