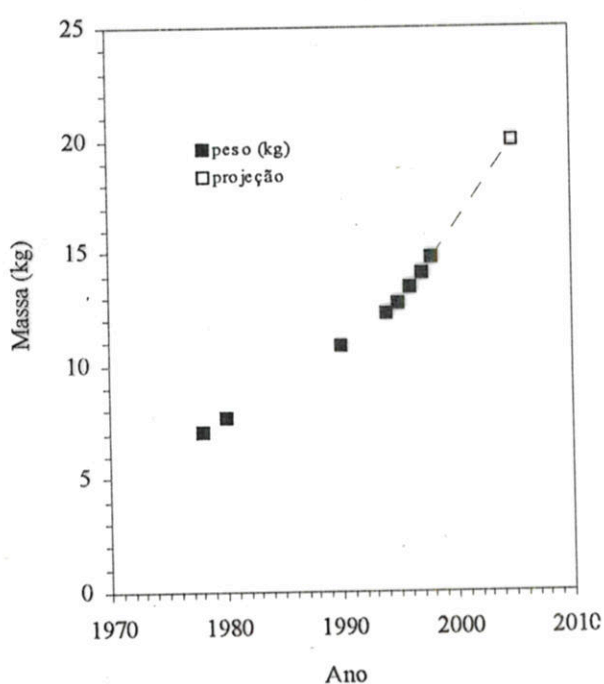


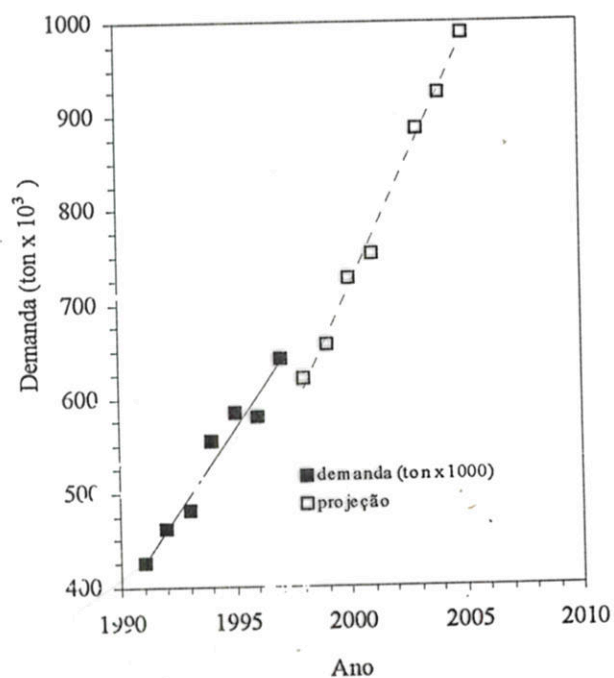


**Tabela 1.1- Demanda norte-americana de pós metálicos em 1997.**

Materiais	Demanda (ton)	Demanda relativa (%)
Ferro e aço	354 335	80,20
Aço inoxidável	4 774	1,08
Cobre e ligas	22 244	5,03
Alumínio	40 419	9,15
Molibdênio	2 275	0,51
Tungstênio	625	0,14
Carboneto de tungstênio	5 797	1,31
Níquel	10 498	2,37
Estanho	944	0,21
<b>Total</b>	<b>441 911</b>	<b>100</b>



(a)



(b)

**Figura 1.1- Evolução da utilização de componentes metálicos sinterizados em veículos de família norte-americanos, quantificada em massa, ao longo das duas últimas décadas (a); Evolução da demanda de pós de ferro e aço na década de 90 (dados relativos à América do Norte, Europa Ocidental e Japão) e demanda mundial projetada (tendo por base a estimativa de utilização superando 20 kg de componentes sinterizados até 2005, na figura 1a) (b).**