



b) PROCESSO R. Z. (RHOEISEN - ZUNDER)

Processo desenvolvido pela Manesmann, responsável por ~ 30% do pó de ferro consumido (desuso devido a atomização por água)

Atomização de sucata de ferro fundido ao ar

ETAPAS

- Fusão de Fe + 3.5 - 4.0% C (~ 1350 °C);
- Atomização ao ar;
 Obtém-se partículas auto - redutoras (C do núcleo + O da superfície): $C + 1/2 O_2 \rightarrow CO$
- Tratam. térmico de auto - redução (1000 -1100 °C);
- Moagem;
- Recozimento em H₂ (quando. o teor de C da liga é baixo)

c) PROCESSO CSC (Centrifugal Shot Casting)

Ânodo rotativo (metal a ser fundido) abre um arco com um cátodo estacionário. Espalhamento se dá por força centrífuga. Processo em câmara de gás inerte.

d) PROCESSO ASEA - STORA

Quando o pó não pode sofrer oxidação durante a atomização (Cr, Mo, aço rápido, aço inoxidável, ...). Usa gás inerte (Ar, N₂) purificado ou seco.