



S. F. L. permanente (Cp) e transiente (Ct) em uma mistura binária de pós, e sinterização supersólida (C_{ss}) em um pó pré-ligado; C = concentrações de equilíbrio, Ts e T_{ss} = temperaturas de sinterização.

S. F. L. permanente: ocorre durante a sinterização de metais-duros, aços-rápidos. Objetiva obter a maior densificação possível associada a uma elevada resistência e elevada tenacidade;

S. F. L. transiente: é aplicada na produção ligas de Cu (buchas auto-lubrificantes), de materiais magnéticos duros, entre outros. Nos aços é usada para introduzir e homogeneizar pequenas quantidades de elementos de liga, como nos sistemas Fe-Cu e Fe-P.

Sinterização supersólida: típico de pós pré-ligados de alta liga. É aplicada em aços rápidos e superligas;