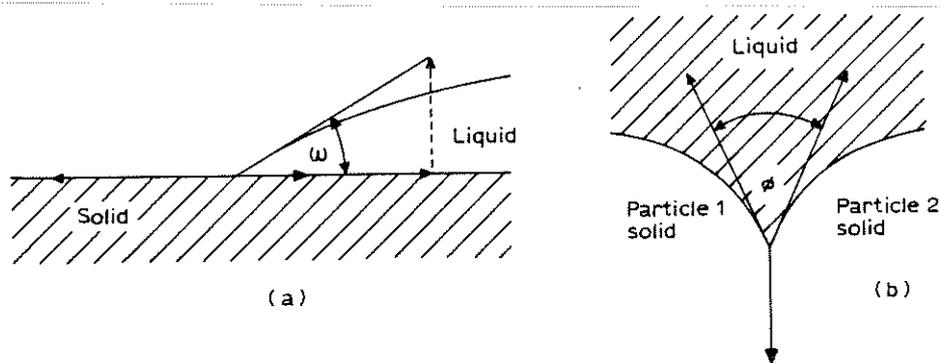


$$\Delta\gamma = (1 + \cos \omega) \cdot \gamma_L$$



**Ângulo de molhabilidade ( $\omega$ ) e ângulo diédrico ( $\phi$ ).**

**$\Rightarrow$  quanto  $\uparrow \cos \omega$  (ou  $\downarrow$  ângulo  $\omega$ )  $\rightarrow$  maior será a força motora  $\Delta\gamma$**

**Algumas particularidades:**

- **$0^\circ$  é o ângulo para molhabilidade completa, ocorrendo para  $\gamma_{SL}$  muito baixa (observado em metais duros, nos sistemas WC-Co, -Fe ou -Ni);**
- **$\gamma_{SL}$  é muito sensível à impurezas, em especial à filmes finos de óxidos, responsáveis por mudar marcadamente o ângulo  $\omega$ ;**
- **F. L. com ângulos de molhabilidade muito altos ( $\omega \geq 90^\circ$ ) não são favoráveis, podendo até mesmo inibir a sinterização.**