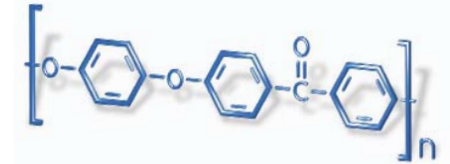


## PEEK - Poli(éter-éter-cetona)

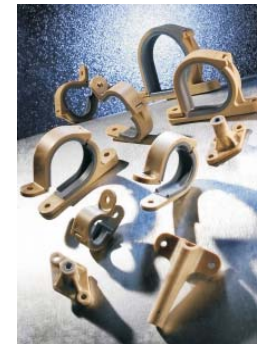
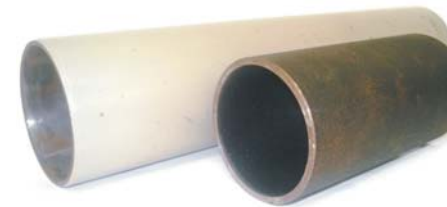


PEEK é um termoplástico de Ultra Performance que pode oferecer uma combinação de resistência química e corrosiva similar ao PPS (PolyPhenylene Sulfide) + resistência mecânica, podendo operar à altas temperaturas.

### Características:

- Estabilidade dimensional e química;
- Elevada dureza e resistência à radiação;
- Excelente comportamento de deslizamento;
- Resistência ao desgaste e à abrasão;
- Boas propriedades elétricas;

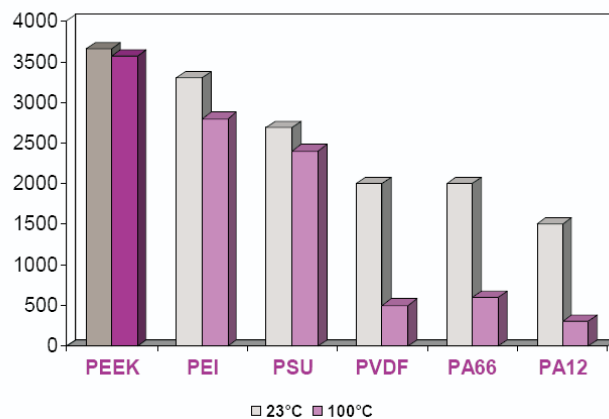
**Temperatura: suporta picos de trabalho de 300°C**



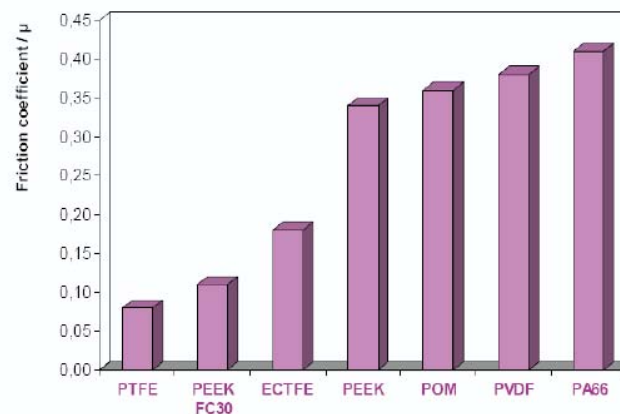
### Propriedades Mecânicas:

#### Excelente Resistência Mecânica

Tensile Modulus (MPa)



#### Baixo Coeficiente de Fricção



Elevada resistência à abrasão e ao desgaste

## FLUORPOLÍMEROS

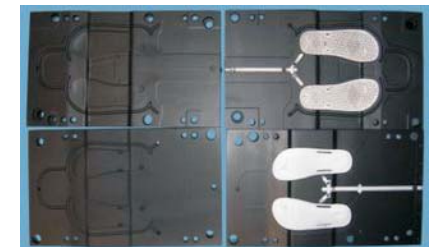
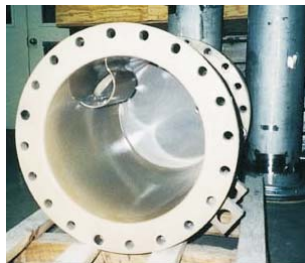
São materiais considerados inertes, atóxicos, com baixo coeficiente de atrito e não-reagentes à maioria das substâncias químicas. Tem como uma das principais características sua impermeabilidade mantendo suas propriedades em ambientes úmidos.

Podem ser também considerados como:

Resistentes a praticamente todos os compostos orgânicos e inorgânicos conhecidos;

Inertes a temperatura ambiente;

Resistentes a temperaturas superiores a 200°C.



## POLIAMIDA 11

Possui notável desempenho físico e mecânico, incluindo:

- \* boa resistência ao desgaste e UV;
- \* boa estabilidade térmica e baixa absorção de umidade;
- \* baixo coeficiente de atrito;
- \* grande flexibilidade mecânica;
- \* potabilidade, conforme NFA e FDA;
- \* proteção para ambientes saturados de cloretos, como zonas de variação de maré, névoa salina, compostos orgânicos, águas industriais, entre outros.

Pode ser aplicado em peças metálicas novas ou usadas, mesmo com geometrias complexas.



## EVA - Poliacetato de Etileno Vinil

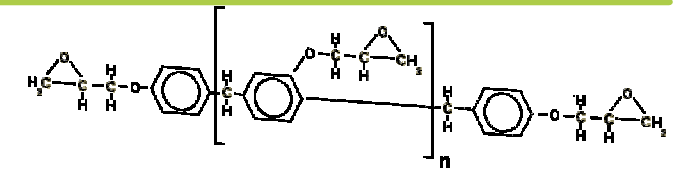
Polímero Termofixo tipo Elastômero.

Utilizados em várias aplicações, como encapsulamentos eletrônicos, amortecedores, sapatas de equipamentos, bombas, serpentinas, tubos e dutos, blocos de modelação, válvulas, etc..

Apresenta excelente resistência química à maioria dos ácidos e alcalóides diluídos, excelente flexibilidade e resistência ao impacto.



## Pintura Epoxi

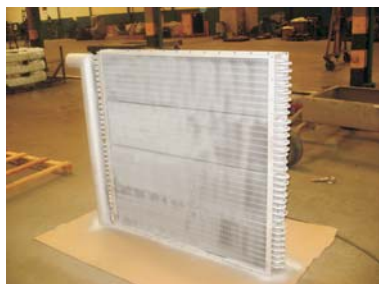


A tinta EPOXI é indicada para aplicação em superfícies onde ocorram grande agressividade tanto por desgastes mecânicos, corrosão ou ataque químico.

Estabelece ao substrato uma grande proteção mecânica (resistência a risco) e química.

Possui excelente resistência a álcalis e óleos, e boa resistência a solventes ácidos, ao calor e abrasão.

Apresentam acabamento brilhante, ótima cobertura, média flexibilidade, longa durabilidade ao exterior e resistentes à luz.



## RESINAS ESPECIAIS

Se trata de um tipo especial de material polimérico orgânico (Poliuretano Monocomponente) para revestimento e proteção de superfície, COM ESTABILIZAÇÃO (CURA) PELA UMIDADE DO AR

### VANTAGENS:

1. Produtos bem formulados têm excelente fluidez e alastramento, mesmo quando aplicados com pincel;
2. Os filmes finais exibem as mesmas virtudes (propriedades gerais) que caracteriza todos os poliuretanos, grande dureza, excelente resistência química, entre outras;
3. Estabilidade a luz, é claro, determinada pela seleção do tipo de isocianato;
4. Não possuem problemas de mistura, como nos PU de dois componentes;
5. Possui POT LIFE mais longo que dos sistemas de dois componentes.

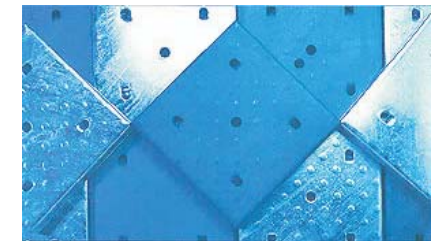


Tabela de resistência do revestimento com diferentes substâncias químicas

Reagente Químico	Tempo (horas) à 25°C				
	24	48	72	96	168
Margarina	5	5	5	5	5
Óleo de Soja	5	5	5	5	5
Óleo de Motor	5	5	5	5	5
Café	5	5	5	5	5
Perfume	5	5	5	5	5
Diesel	5	5	5	5	5
Água	5	5	5	5	5
Xileno	5	5	5	5	5
Acetona	5	5	5	5	5
Ácido Acético 25%	5	5	5	5	5
Ácido Sulfúrico 38%	5	5	5	5	5
Ácido Clorídrico 5%	5	5	5	5	5
Ácido Fosfórico 2%	5	5	5	5	5
Hidróxido de Sódio 5%	5	5	5	5	5
Hidróxido de Sódio 48%	5	5	5	5	5
Gasolina Comercial	Teste por imersão à 25°C por 48 Horas = 5				

0 = Fraca

5 = Excelente

