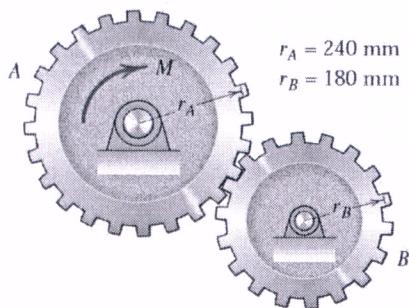




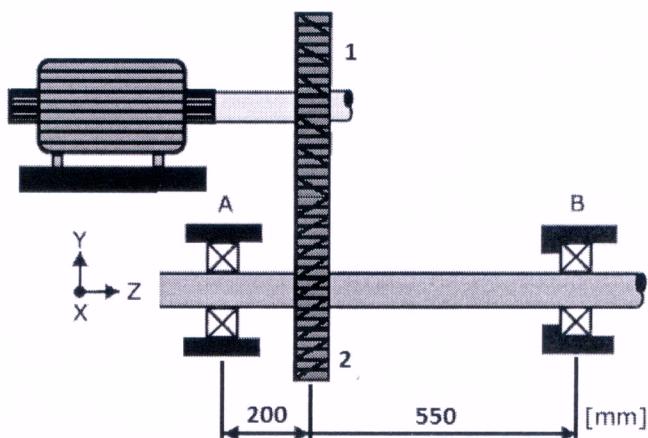
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA
DISCIPLINA – ELEMENTOS DE MÁQUINAS II - TMEC038
PROF. Dr. JULIO ALMEIDA

01 – O par de engrenagens cilíndricas de dentes retos, a seguir esquematizado, transmite um torque de saída, através da engrenagem A, $M = 80 \text{ Nm}$. Supondo um módulo de 4 mm, um ângulo de pressão de $17,5^\circ$ e os raios primitivos indicados em figura, determinar: a) o número mínimo de dentes do pinhão para não haver a condição de interferência; b) o módulo da força radial atuante sobre as engrenagens; c) a rotação do pinhão, supondo a transmissão de uma potência 1500 W. **(1,5 pontos)**

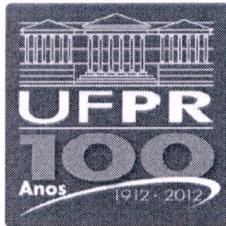


$F_R \text{ (N)}$	$z_{1\min}$	Interferência	$n_B \text{ (rpm)}$
		<input type="checkbox"/> sim	
		<input type="checkbox"/> não	

02 – A transmissão mecânica representada em figura contempla duas engrenagens cilíndricas helicoidais com ângulo de pressão de 25° . Determinar os esforços suportados pelo mancal A, sabendo-se que o mesmo é o responsável pelas solicitações axiais. Considerar um motor de 3200 W e 1200 rpm, um sistema sem perdas e engrenagens com 21 e 32 dentes, respectivamente. O passo axial das engrenagens vale 37,17 mm. O motor gira no sentido horário, enquanto que o eixo 'x' está saindo do plano do papel. **(3,5 pontos)**



$F_t \text{ (N)}$	$F_r \text{ (N)}$	$F_a \text{ (N)}$	$A_x \text{ (N)}$	$A_y \text{ (N)}$	$A_z \text{ (N)}$



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA
DISCIPLINA – ELEMENTOS DE MÁQUINAS II - TMEC038
PROF. Dr. JULIO ALMEIDA**

03 – Um sistema redutor por engrenagens cônicas de dentes retos coroados utiliza um pinhão com 15 dentes e uma coroa com 36 dentes. Determinar:

- o coeficiente de segurança por fadiga de contato, considerando os dados do pinhão
- o coeficiente de segurança por fadiga de contato, considerando os dados da coroa
- a engrenagem do par mais solicitada segundo o critério da fadiga de contato

Dados : potência transmitida = 7000 W

rotação pinhão = 900 rpm

módulo das engrenagens = 8 mm

largura das engrenagens = 72 mm

ambas as engrenagens serão montadas entre mancais e trabalharão em temperaturas na faixa de 200° C

pinhão de aço endurecido por completo grau 1 (HB = 180)

coroa de ferro fundido ASTM 48 – classe 30

coeficiente elástico = 155 (MPa)^{0,5}

expectativa de vida = 10⁹ ciclos numa confiabilidade de 75%

Qv = 8

Ko = 1,1

(5,0 pontos)

F _T (N)	K _m	K _m	σ _C (MPa)	I	CS _{c1}	CS _{c2}

$$01) d_{PA} = m \cdot z_A \Rightarrow 480 = 4 \cdot z_A \\ z_A = 120$$

$$d_{PB} = m \cdot z_B \Rightarrow 360 = 4 \cdot z_B \\ z_B = 90$$

$$0) z_1^2 + 2z_1 z_2 = \frac{4k(z_2 + k)}{\sin^2 \alpha}$$

$$z_1^2 + 240z_1 = \frac{4(120+1)}{\sin^2 17,5^\circ}$$

$$z_1^2 + 240z_1 - 5352,56 = 0 \Rightarrow z_1 = 20,54 \\ z_1 = -260,54$$

$$\boxed{z_{1\min} = 20} \quad \checkmark \rightarrow 5/\text{INTERF.}$$

$$b) T_A = Ff \cdot \frac{d_{PA}}{z} \Rightarrow 80 = Ff \cdot 0,240 \\ Ff = 333,33 N$$

$$F_R = Ff \cdot \operatorname{tg} \alpha = 333,33 \cdot \operatorname{tg} 17,5^\circ = \underline{\underline{105,1 N}} \quad \checkmark$$

$$c) \frac{T_A}{T_B} = \frac{r_A}{r_B} \Rightarrow \frac{80}{T_B} = \frac{240}{180}$$

$$T_B = 60 Nm$$

$$T_B = \frac{N}{2\pi f_B} \Rightarrow 60 = \frac{1500}{2\pi f_B}$$

$$f_B = 3,98 \text{ Hz} = \underline{\underline{238,74 \text{ rpm}}} \quad \checkmark$$

$$03) \quad K_0 = 1,1$$

$$C_S = 0,4375 + 0,00492(72) = 0,7917 \checkmark$$

$$K_{XC} = 1,5$$

$$K_m = K_{mb} + (5,6 \cdot 10^{-6}) \cdot b^2 = 7,125 + (5,6 \cdot 10^{-6}) \cdot 72^2 = 1,154 \checkmark$$

$$I = 0,072$$

$$S_{C_1} = 2,354 B_1 + 162,89 = 2,35(180) + 162,89 = 585,89 \text{ MPa}$$

$$Y_Z = 0,658 - 0,0759 \ln(1-0,75) = 0,763$$

$$Y_0 = \frac{273+200}{393} = 1,20 \quad \tan \alpha_1 = \frac{z_1}{z_2} \Rightarrow \alpha_1 = 22,62^\circ$$

$$S_{C_2} = 345 \text{ MPa}$$

$$CH \Rightarrow \frac{180}{175} \Rightarrow CH = 1,0$$

$$dm_1 = dp_1 - b \cdot \sin \alpha_1 = 120 - 72 \sin 22,62^\circ = 92,30 \text{ mm}$$

$$V = \frac{\pi \cdot dm_1 \cdot n_1}{60} = \frac{\pi \cdot 92,30 \cdot 900}{60000} = 4,35 \text{ m/s}$$

$$B = 0,25(12-8)^{2/3} = 0,63$$

$$A = 50 + 56(1-0,63) = 70,72$$

$$K_V = \left(\frac{70,72 + \sqrt{200 \cdot 4,35}}{70,72} \right)^{0,63} = 1,25 \checkmark$$

$$T = \frac{N}{2\pi f} = \frac{7000}{2\pi \cdot 15} = 74,27 \text{ NM}$$

$$T = Ff \cdot \frac{dm_1}{2} \Rightarrow 74,27 = Ff \cdot \frac{0,0923}{2}$$

$$Ff = 1609,31 \text{ N} \checkmark$$

$$Y_{N_1} = 1,3558 \left(\frac{10^9}{10^9} \right)^{-0,0718} = 0,306 \quad Z_{N_1} = 3,4822 \left(\frac{10^9}{10^9} \right)^{-0,0602} = 1,00$$

$$Y_{N_2} = 1,3558 \left(\frac{10^9}{2,4} \right)^{-0,0718} = 0,326 \quad Z_{N_2} = 3,4822 \left(\frac{10^9}{2,4} \right)^{-0,0602} = 1,054$$

$$\sigma_C = C_P \sqrt{K_0 \cdot F_f \cdot K_r \cdot C_S \cdot K_{XC} \cdot \frac{K_m}{b \cdot d_{p_1} \cdot I}}$$

$$\sigma_C = \frac{190}{155} \sqrt{1,1 \cdot 1609,31 \cdot 1,25 \cdot 0,7917 \cdot 1,5 \cdot 1,154} \\ 72(92,3) 0,072$$

$$\sigma_C \approx 390 \text{ MPa} \checkmark$$

$$CS_{C1} = \frac{SC. ZN. \Theta}{Y_Q \cdot Y_Z \cdot G_C} = \frac{585,89. (1)}{1,20,763.390} \approx 1,64 \checkmark$$

$$CS_{C2} = \frac{345(1,054)}{1,20,763.390} \approx 1,02 \checkmark$$